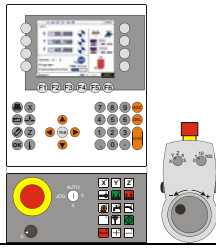
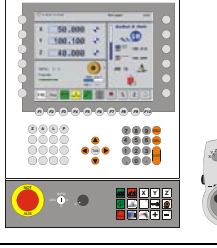
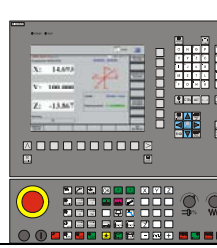
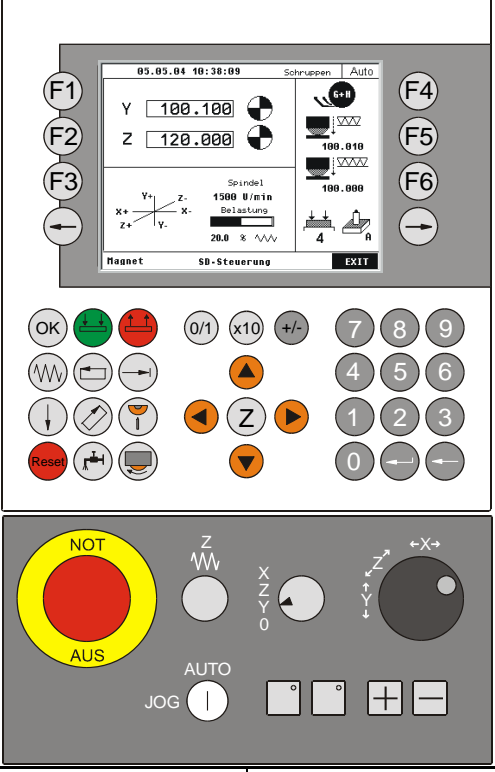


## Präzisions-Flach- und Profilschleifmaschinen mit elektromechanischem Tischantrieb

Funktionen	CB	CC	CNC
			
<b>Bildschirm</b>	5,7"	10,4"	10,4"
<b>Schleifoperationen</b>			
Flächenschleifen (Pendelschleifen)	●	●	●
Einstechschleifen (Pendelschleifen)	●	●	●
Stirnschleifen	●	●	●
Tiefschleifen (Vollschnitt-Geraden)	●	●	●
Profilschleifen mit Interpolation (X/Y oder Y/Z)	-	-	●
Nuten gleicher Teilung	-	127	●
Nuten ungleicher Teilung	8	8	●
Multiplan-Schleifen	●	●	●
Passungs-Schleifen	●	●	●
Rund- oder Unrundschleifen (B-Achse)	-	-	○
Gewindeschleifen (B-Achse)	-	-	○
Tiefschleifen 3D (Interpolation aller 3 Achsen)	-	-	○
ISO-Code-Programmierung	-	-	●
Kundenspezifische-Zyklen	-	-	○
Hilfszyklen	-	-	●
Operationen pro Werkstück	8	8	26
<b>Abricht-Möglichkeiten</b>			
Auto. Abrichten vom Tisch mit Kompensation	●	●	●
Elektrisches Geradenabrichtgerät	○	○	○
Schwenkabrichtgerät	-	-	○
Hinterziehen der Schleifscheibenkanten	●	●	●
Profilieren der Schleifscheibenkanten	●	●	●
Profilieren beliebiger Konturen	-	-	●
Konturzugprogrammierung mit Simulation	-	-	●
Räumzyklus	-	-	●
<b>Datenspeicher</b>			
Werkstück-Datenspeicher	40	110	beliebig
Schleifscheiben-Datenspeicher	10	10	beliebig
Abrichter-Datenspeicher	(10)	(10)	beliebig
Kontur-Datenspeicher	-	-	beliebig
Notizen	-	●	●
<b>Achsantriebe und Regelung</b>			
Drehzahlregelung der Schleifspindel	○	○	○
AC-Regelung	-	-	○
Digitale Maschinenachsen	●	●	●
Quer- und Senkrechtachse mit Kugelrollspindel	●	●	●
Quer- und Senkrechtachse mit Glasmaßstab	●	●	●
<b>Weitere Funktionen und Achsen</b>			
Automatische Beladeposition	●	●	●
Automatisches Abheben vom Werkstück	●	●	●
Haftkraftregelung der Magnet-Spannplatte	●	●	●
Zusätzliche Maschinenachsen	-	-	○
Zusätzliche Schleifspindel	-	-	○
<b>Vernetzung</b>			
Fern-Diagnose	-	-	○
Netzwerkanbindung	-	-	○
Datensicherung mittels Diskettenlaufwerk	-	-	○
Datensicherung mittels USB-Anschluss	-	-	●
Datensicherung mittels RJ45-Anschluss	-	●	●
Import für Konturzüge (DXF, DWG, IGES 2D)	-	-	○
<b>Einrichten der Maschine</b>			
Elektrisches Handrad	X, Y, Z	X, Y, Z	X, Y, Z, A, B, ...
Steuerung	B&R	B&R	Siemens 810 D

● Standard    ○ Option    - nicht vorgesehen

# Präzisions-Flachschleifmaschinen mit hydraulischem Tischantrieb

Funktionen	SC	SD
		
<b>Bildschirm</b>	5,7"	5,7"
<b>Schleifoperationen</b>		
Senkrechtautomatik	●	●
Flächenschleifen (Pendelschleifen)	●	●
Einsteichschleifen (Pendelschleifen)	●	●
<b>Abrichtmöglichkeiten</b>		
Auto. Abrichten vom Tisch mit Kompensation	●	●
Manuelles Geradenabrichtgerät	○	○
Elektrisches Geradenabrichtgerät	○	○
<b>Achsantriebe und Regelung</b>		
Drehzahlregelung der Schleifspindel	○	○
Digitale Senkrechtachse mit Kugelrollspindel	●	●
Glasmaßstab in der Senkrechtachse	-	○
Digitale Querachse mit Kugelrollspindel	-	●
Glasmaßstab in der Querachse	-	○
<b>Weitere Funktionen</b>		
Automatische Beladeposition	●	●
Automatisches Abheben vom Werkstück	●	●
Haftkraftregelung	●	●
<b>Einrichten der Maschine</b>		
Elektrisches Handrad	●	●
Mechanische Handräder	X, Z	-
<b>Arbeitsraum</b>		
Offen	●	-
Teilraumkapselung	-	●
Vollraumkapselung	-	○
<b>Steuerung</b>	B&R	B&R

● Standard    ○ Option    - nicht vorgesehen